ご照会のときに　Contacting Us

ご照会の際は下記をお知らせください。　Please provide the following information when contacting us.

輸送物 Material to be transported	大きさ Size	最大 Max.	平均 Avg.	最小 Min.
	板厚 Thickness	最大 Max.	平均 Avg.	最小 Min.
	輸送量 Weight	ton/hr	体積 Volume	m³/hr
	材質 Material		搬送物温度と周囲温度 Temperature of conveyed material and surrounding area	
機械能力 Machine capacity		使用プレス能力(ton) Capacity of press(es) used	ストローク数 Strokes	1ストロークのスクラップ枚数 Pieces produced per stroke
コンベヤ寸法 Conveyor dimensions		カタログのH.h.V.α.Wをご指示ください。 Indicate H, h, V, α and W from catalog. H　mm / h　mm / V　mm / α　° / W　mm		
電源 Power source		供給 Supply　V　Hz /	操作 Operating　V	
付帯項目 Supplemental items		制御盤、 Control panel(s), 配線工事、 electrical work, 据付工事、 installation work, 据付指導、 installation supervision/guidance, 過負荷検知·安全装置 overload detection/safety devices		
設置場所 Installation site				
レイアウト Layout		マシンとの取り合い関係図を別途ご指示ください。 Please include a diagram of how you intend to configure your equipment.		
ご要望納期 Requested delivery date				
その他 Other				

「切粉·クーラント処理システム」には、別冊カタログがありますので、弊社までご請求ください。

A separate brochure, *Chip Conveyor/Coolant Filtration Systems* is available from Tsubakimoto Mayfran. Be sure to ask for a copy.

安全に関するご注意　Safety Precautions

⚠ 警告

- ●製品の運転調整、保守、点検等の際には、弊社取扱説明書に従って作業してください。
- ●保守点検作業を始める前には必ず電源スイッチを切り、作業途中にスイッチが入らないよう適切な処置を施してください。
- ●ケース内に輸送物が充満している場合には、電源スイッチを切ってもコンベヤが逆転する場合があります。充分注意の上、作業を行ってください。
- ●運転中はカバー類をあけてチェーン等、動いているものに手を触れないでください。巻き込まれてケガをする事があります。
- ●運転中は回転部に手を触れないでください。ケガをする事があります。
- ●運転調整、保守、点検等の作業を行う場合は作業に適した服装や保護具（ヘルメット、安全帯、安全眼鏡、手袋、安全靴等）を着用してください。
- ●モータや変減速機は、過負荷等により表面温度が高温になる場合がありますので不用意に手を触れないでください。

⚠ Warning

- ●Operating adjustments, maintenance, inspections and the like, must be performed in accordance with the operation manuals provided by our company.
- ●Be sure to turn the power switch OFF before performing maintenance and inspection procedures. Take appropriate steps to ensure that the power switch is locked out and cannot be turned on while inspections are being performed.
- ●If the scrap box is full of conveyed material, the conveyor may move backwards even though the power switch has been turned OFF. Stay alert and exercise care when working on the conveyor.
- ●Do not open covers and touch any moving parts while the conveyor is in operation, including chains and the like. Getting the hand, fingers or other body parts caught in moving parts may cause severe injury.
- ●During operation, do not touch any rotating parts. Severe injury may result.
- ●When performing operational adjustments, maintenance, inspections and the like, wear clothing and personal protective equipment appropriate for the work (safety helmet, safety belt, safety glasses, gloves, safety shoes, etc.).
- ●The surface temperature of motors and speed changers/reducers may become hot as a result of overloading and the like. Avoid inadvertently coming into contact with these devices.

⚠ 注 意

- ●製品を改造したり、追加工を行うと本来の機能を損なう場合があります。改造、追加工を行う場合は事前に弊社にご相談ください。

⚠ Attention

- ●Modifying the product, making additions, etc, may interfere with the normal functioning of the equipment. Be sure to contact Tsubakimoto Mayfran before making any modifications or additions to the equipment.

椿本メイフラン株式会社

本社・工場 本社営業所　〒528-0235　滋賀県甲賀市土山町大野5001番地　TEL (0748)67-1129　FAX (0748)67-1320

関西営業所　〒525-0037　滋賀県草津市西大路町4-32　エストピアプラザ2F　TEL (077)567-8110　FAX (077)567-8088

東京営業所　〒101-0054　東京都千代田区神田錦町2丁目4番地　ダヴィンチ小川町7F　TEL (03)5281-5551　FAX (03)5281-5552

TSUBAKIMOTO MAYFRAN INC.

Head Office/Plant　5001, Ohno, Tsuchiyama-cho, Koka, Shiga 528-0235, Japan　Tel: +81-748-67-1129　Fax: +81-748-67-1320

Kansai Sales Office　2F Estopia Plaza, 4-32 Nishioji-cho, Kusatu-shi, Shiga 525-0037, Japan　Tel: +81-77-567-8110　Fax: +81-77-567-8088

Tokyo Sales Office　7F Da Vinci Ogawa-cho Bldg., 2-4 Kanda Nishiki-cho, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0054, Japan　Tel: +81-3-5281-5551　Fax: +81-3-5281-5552

http://www.mayfran.co.jp/　E-mail: tmf.info@gr.tsubakimoto.co.jp

●本製品に関するお問合せ等は下記まで。
●For further information, please contact:

■代理店 Dealer	この地区は私が担当しております。お問合せ、ご相談もお気軽にお申し付けください。 I am the representative for this area. For further information, or if you have any questions, please do not hesitate to contact me.

このカタログに掲載されている仕様·寸法等は、製品改良等の理由で変更することがありますのでご了承ください。
Design and specifications are subject to change without prior notice.

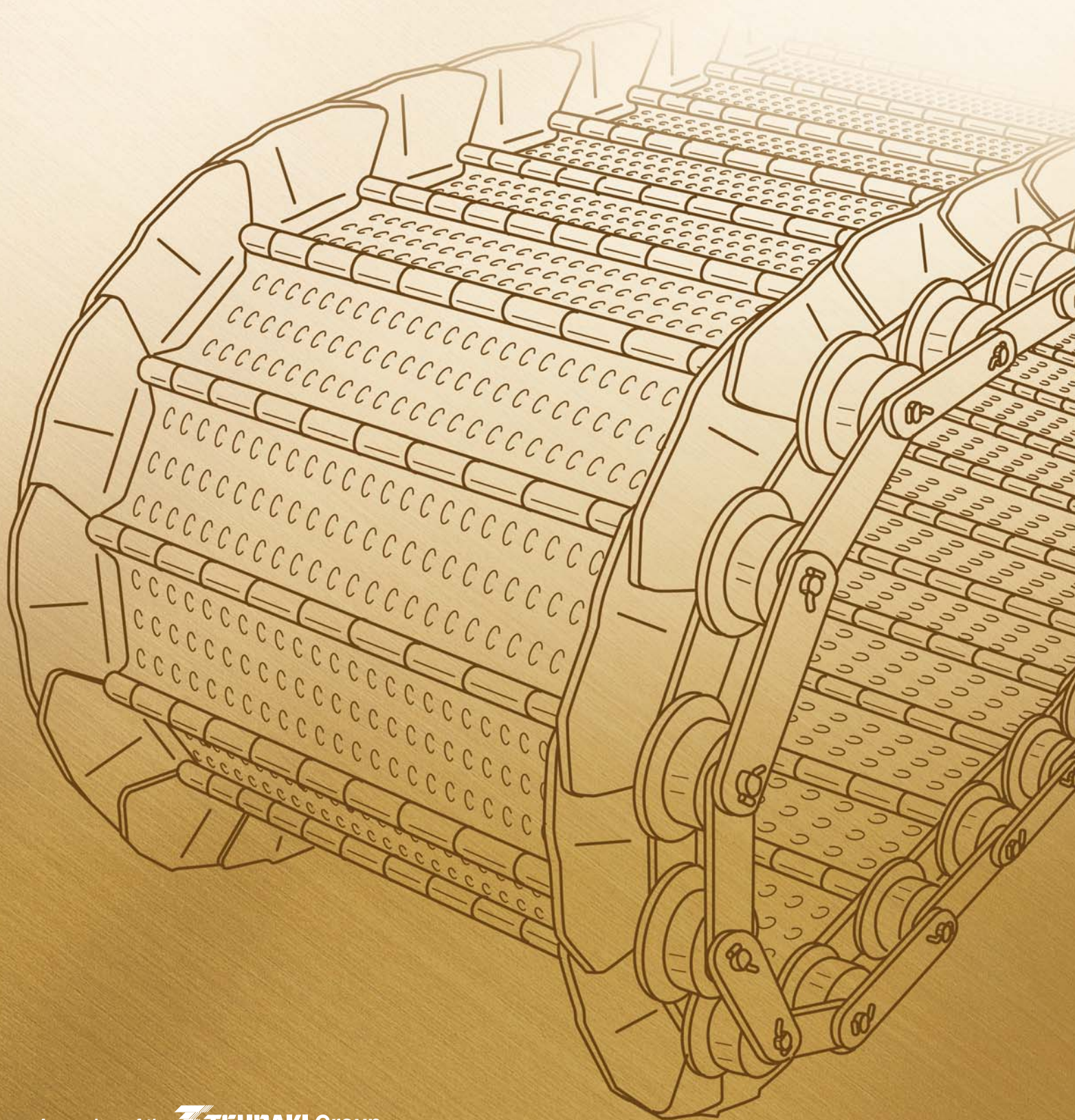
ISO認証
品質　9001
環境　14001

2015年10月1日発行　椿本メイフラン株式会社　Catalog No.1315D-JE　Printed in Japan

HINGED STEEL BELT CONVEYORS

ヒンジスチールベルトコンベヤ

総合カタログ

A member of the TSUBAKI Group

クリーンで安全な作業環境づくりに貢献する
椿本メイフランの<クリーンテクノロジー>

世界のあらゆる生産施設において環境改善が求められる中、とりわけ大量産業廃棄物の再生・処理工程について、クリーンで安全な対策が求められております。

椿本メイフランは企業命題として、ISO14001の認証はもとより、切削・研削加工機械から排出される各種の切粉・クーラント液の搬送・分別処理や、プレススクラップの自動搬送・一般産業廃棄物のハンドリングに関して当社の製品を通じてその改善に取り組んでまいりました。その永年に亘る企業活動の結果、次のような解決法をご提案申し上げます。

"Clean Technology"

from Tsubakimoto Mayfran Contributes to Building a Clean, Safe Work Environment

Manufacturing facilities of every type and size around the world are seeking a better environment. Clean and safe approaches to recycling and handling high-volume industrial waste are one aspect of these efforts.

As our corporate mission, Tsubakimoto Mayfran has committed itself to work toward an improved environment by gaining ISO 14001 certification as well as offering systems and equipment for transporting and separating coolants and chips ejected from cutting and grinding machine tools, automated transport of stamping scrap, and handling of general industrial waste. We are pleased to offer a full range of cost-effective chip/scrap handling solutions that have evolved out of our long years of involvement in this field.

すべては『クリーン』で『安全』が基本です。

スクラップの処理作業または産業廃棄物のハンドリングは、安全のため、あるいは作業効率向上のために合理化したい作業のひとつといえます。これらの処理を効率的にクリーンで安全に行うことは、ハンドリング作業を行なう現場における共通の願いです。当社は最新のハンドリングシステムで「4K追放」のお手伝いをいたします。

"Cleanliness" and "Safety" Are the Cornerstones of Everything We Do

Safety and greater operational efficiencies drive the desire to streamline the operations involved in handling scrap and industrial waste. Performing these processes in a clean, safe and efficient manner is a common request at sites where such products are handled. Using the latest handling systems, we can help you establish a clean and safe workplace.

プレススクラップの効率的な搬送を実現します。

"プレススクラップ処理コンベヤシステム"は、プレス工場内で発生する様々なスクラップを効率的に搬送・処理するため、斬新なアイデアと永年培ってきたノウハウを結集し開発されました。貴社のプレス作業の生産性向上に大きく貢献する経済的で耐久性に富んだシステムです。

Efficient Scrap Hauling

To efficiently transport and process the broad range of scrap generated within stamping plants, we have developed a line of stamping scrap conveyor systems by linking innovative new ideas with know-how nurtured over many years of experience. These systems are economical, feature solid durability, and will make a major contribution to improving the productivity of stamping operations.

あらゆる種類のスクラップを確実に搬送・処理します。

金属や古紙、産業廃棄物などあらゆる種類のスクラップを、搬送物が発生する機械から一次貯留するホッパー、処理プラントに至るまでトータルなシステム構築で搬送・処理します。また、コンベヤには精密・強靭なヒンジ「蝶番」スチールベルトを採用しているため、スクラップ・廃棄物の板厚・形状を問わず幅広く対応できます。

Reliable Transport and Processing of All Kinds of Scrap

Tsubakimoto Mayfran equipment is available to transport and process the full range of scrap, including metal chips, wastepaper, and industrial and factory waste using a total system approach—from processing plants to hoppers used to temporarily store the transportable material generated by various machines. Our precision hinged steel belts offer reliable durability, enabling our systems to handle the broadest range of scrap and waste, regardless of thickness or shape.

メイフランのエコロジー

当社では環境への取り組みとして省エネルギー製品を提案しています。大きなエネルギーを必要とする大型長距離搬送コンベヤにおいては、大型コンベヤチェーンのころがり抵抗を軽くしたり、使用モーターを高効率モーターに変えて消費電力を抑えたりして、エネルギーロスを軽減させた商品で無駄な消費電力を削減し、環境への配慮も万全です。（詳細は12ページ参照）

Mayfran's Environmental Friendliness

As part of our efforts toward improving the environment, Tsubakimoto Mayfran offers a range of energy-saving systems. For large-scale conveyors hauling over long distances that require large amounts of energy, we focus on reducing unnecessary power consumption with products that keep energy losses low. Roller bearings to reduce the rolling resistance of large-scale conveyor chains and switching to high-efficiency motors both serve to reduce power consumption. We take all possible measures to protect the environment (for details, see page 12).

プレススクラップの集中搬送とホッパー（貯留装置）
Collecting and Hauling Stamping Scrap, and Hoppers

大型スクラップの集中搬送と
屋外排出システム（例）
System to collect and haul large-size scrap and with exterior discharge (example)

設置例
工場内の各プレス機より排出されたスクラップをプレス下（ピット内）に設置したサブコンベヤよりメインコンベヤへ搬送し、屋外に設置したホッパー（貯留装置）までリフトアップにて搬送するスクラップ集中処理システム事例です。

Installation Examples
This scrap collection and hauling system transports scrap ejected from a variety of press/stamping machines inside the plant to a main conveyor via sub conveyors installed underneath the presses (in pits). Scrap is transported via a lift-up to a hopper unit installed outside the building.

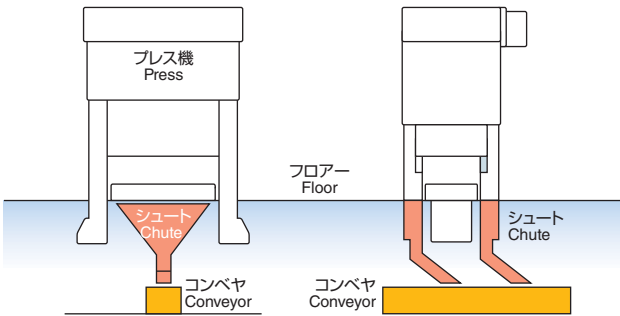
レイアウト図 Layout Diagram

集合コンベヤ
Collecting conveyor
屋内
Inside
屋外
Outside
リフトアップ
コンベヤ
Lift-up conveyor
ホッパー
Hopper
サブコンベヤ
Sub conveyor
シャトルコンベヤ
Shuttle conveyor
プレス
Press
スクラップトラックにて搬出
Carried out by scrap truck

使用商品
- ●サブコンベヤ：チップトート® 7台
- ●集合コンベヤ（メイン）：HC1000（78m）1台
- ●リフトアップコンベヤ：HC607（15m）1台
- ●シャトルコンベヤ：チップトート® 1台
- ●ホッパー：20m³ 2基

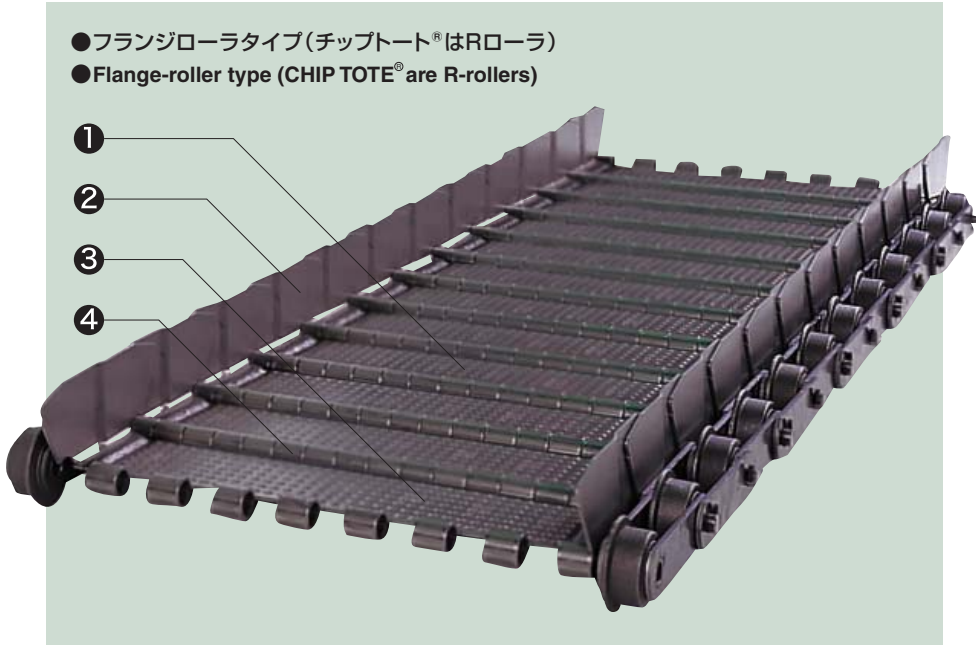
Products Used
- Sub conveyor: seven CHIP TOTE®
- Collecting conveyor (main): one HC1000 (78 m)
- Lift-up conveyor: one HC607 (15 m)
- Shuttle conveyor: one CHIP TOTE®
- Hopper: two 20 m³ units

プレスの下に設けられたスクラップシュートとコンベヤの配置例
Installation example showing layout of scrap chutes and conveyors underneath presses

その他
メイフランは大型廃品材料や廃自動車などの取り扱いにくい搬送物の処理ラインに世界のあらゆる場所で数多くの納入実績があります。強くて信頼性のある無人搬送システムであなたをサポートします。

Others
Mayfran has a proven track record of deliveries to a wide range of locations around the world to processing lines for difficult-to-handle conveyable products such as large-size scrap material and end-of-life (junked) vehicles. We also provide highly durable and reliable automated transport systems.

ヒンジスチールベルトの特長
①精密プレス加工により鋭利な形状のスクラップも噛み込みにくいヒンジベルト。
②スクラップの横漏れ･噛み込みを防ぐように、強固に溶接されたサイドウイング
③油にまみれた薄板などがベルト面に固着するのを防ぐためのディンプル（突起）加工
④ベルトヒンジ部の回転をスムーズにするベルトパイプを挿入。

Features of Hinged Steel Belts
1) Hinged belt precision-pressed to minimize sharp-edged scrap from becoming trapped and pinched.
2) Securely welded side wings prevent side leakage and trapping/pinching of scrap.
3) Dimpled texture prevents thin scrap with adhering oil from becoming firmly fixed to the belt surface.
4) Belt pipes ensure smooth rotation of the hinged belt.

●フランジローラタイプ（チップトート®はRローラ）
●Flange-roller type (CHIP TOTE® are R-rollers)

コンベヤ側面形式　Conveyor Frame Styles

水平搬送 Flat (type A)	直傾斜搬送 Incline (type B)	一曲傾斜搬送 L-shaped incline (type C)	二曲傾斜搬送 S-shaped incline (type D)

スクラップコンベヤ選択表　Scrap Conveyor Selection Chart

推奨コンベヤ形式 Recommended conveyor type	ワークの形状･大きさ･量 Type/size/amount of scrap	特長･用途 Features/applications	掲載ページ See page
CT1 チップトート® CT1 CHIP TOTE®	板厚0.4mm～3mm程度のプレス屑で、コンベヤ載荷時、大きな衝撃を伴わないもの。 0.4 to 3 mm thick stamping scrap that places no large impact when loading onto the conveyor.	短距離搬送用 ヒンジベルトピッチが短く、スクラップが噛み込みにくい為、小型プレスから排出されるプレス屑の短距離搬送に最適です。 Short-haul transport. Ideal for short-haul transport of stamping scrap ejected from low-powered machine tools and presses. Designed with a short hinged belt pitch to prevent scrap from getting caught between the belt plates or jamming.	P.5
HC500	板厚0.4mm～3mm程度のプレス屑で、コンベヤ載荷時、大きな衝撃を伴わないもの。中容量 Mid-size amounts of 0.4 to 3 mm thick stamping scrap that places no large impact when loading onto the conveyor.	中距離用 CT1のベルトピッチが長いタイプで中距離搬送に適しております。 Mid-length hauling. Well-suited to medium-distance hauling using a longer belt pitch than the CT1.	P.6
HC607	板厚1mm～6mm程度のプレス屑に。大容量 Large amounts of 1 to 6 mm thick stamping scrap.	中･長距離搬送用 剛性、耐久性にすぐれた中･長距離搬送タイプです。 Mid- to long-distance hauling. Designed for excellent ruggedness and durability in medium- to long-distance hauling.	P.7
HC1000	板厚1mm～6mm程度のプレス屑に。大容量 Large amounts of 1 to 6 mm thick stamping scrap.	長距離搬送用 HC607をベースにベルトピッチを伸ばし、長距離搬送時の経済性を追求したタイプです。 Long-distance hauling. Has a longer belt pitch than the HC607. Designed for cost-efficient long-distance hauling.	P.8

CT1 チップトート® CHIP TOTE®

特長

●サイドウイング付ヒンジベルト（ピッチ63.5mm、厚さ3.2mm、鋼製）を使用しています。

●搬送物の形状によりプレーンベルト、ディンプルベルトを使用します。

●旋盤、マシニング、小型プレスなどの加工から生じる、切り屑及び金属スクラップ（材質は問いません）などの搬送に適しています。

●コンパクトでタフな機構は小型プレス機にピッタリです。

●主要部分に摩耗対策を施したCT1ARも準備しています。

Features

- Hinged belt (pitch: 63.5 mm, thickness: 3.2 mm, steel) with side wings.
- Dimpled or plain belt surface according to the material conveyed.
- Well suited for removing chips and other metal scrap (regardless of the material) from equipment such as lathes, machine tools and low-powered stamping presses.
- Compact profile and rugged construction makes the CHIP TOTE® ideal for low-powered stamping presses.
- A CT1AR heavy-duty model is also available to withstand wear on key components.

技術データ / Technical data

サイドチェーンタイプ	Side chain type	#2501-3
許容ベルト張力(N){kgf}	Belt tension (N) (kgf)	11760{1,200}
ピッチ(mm)	Pitch (mm)	63.5
ベルトタイプ	Belt type	#25125
ベルト幅W(mm) (　)内数字はインチ	Belt width (mm) (inches)	152、229、305、381、457、533、610、762、915、1,067、1,219 (6) (9) (12) (15) (18) (21) (24) (30) (36) (42) (48)
ベルト板厚(mm)	Belt thickness (mm)	3.2
サイドウイング高さ(mm)	Side wing height (mm)	38
標準クリート高さ(mm)	Standard cleat height (mm)	35
標準傾斜角度α	Standard angles of incline α	15°、30°、45°、※(60°)
標準コンベヤ速度(m/min)	Standard conveyor speeds (m/min)	3.8/4.5～6.2/7.6
標準スカート高さ(mm)	Standard skirt heights (mm)	85～300
鎖車 Sprockets 歯数	No. of teeth	6T×6T
鎖車 Sprockets ピッチ径(mm)	Pitch diameter (mm)	127×127

※ご相談ください
※Consult for further information.

HC500

特長

●サイドウイング付ヒンジベルト（ピッチ125mm、厚さ3.2mm、鋼製）を使用しています。

●搬送物の付着防止にディンプル（突起）ベルトを使用しています。

●中小型工作機械からの切屑やプレス機などの加工から生じる、切屑及び金属スクラップなどの中距離搬送に適しています。

●小型の製品搬送、ダイカスト屑、プラスチック屑、廃棄ゴミ、古紙などにもご活用いただけます。

Features

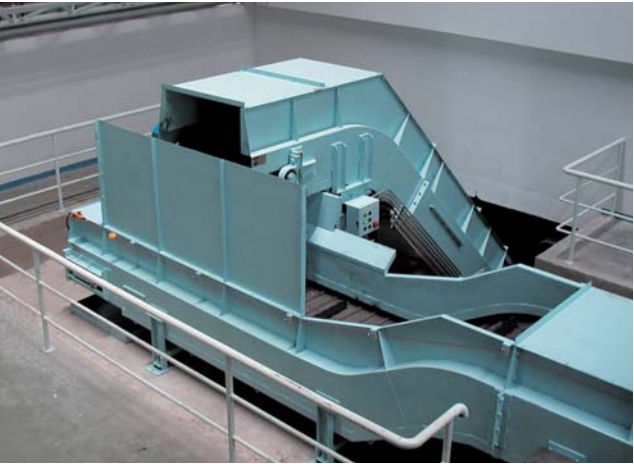
- Hinged belt (pitch: 125 mm, thickness: 3.2 mm, steel) with side wings.
- Dimpled belt surface to prevent conveyed material from sticking.
- Ideal for mid-distance hauling of chips and other metal scrap from low- and medium-powered equipment such as lathes, machine tools and stamping presses.
- Also well suited for hauling small products, casting scrap, plastic scrap, trash and garbage, and wastepaper.

技術データ / Technical data

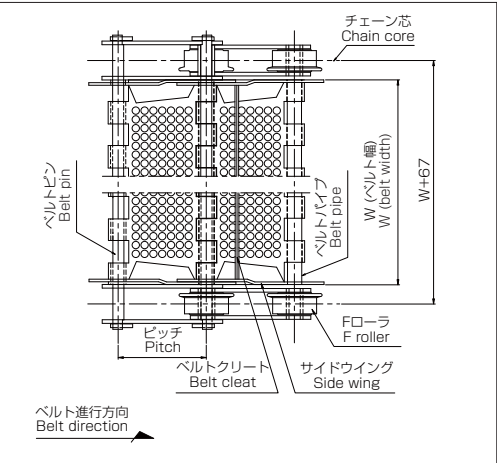
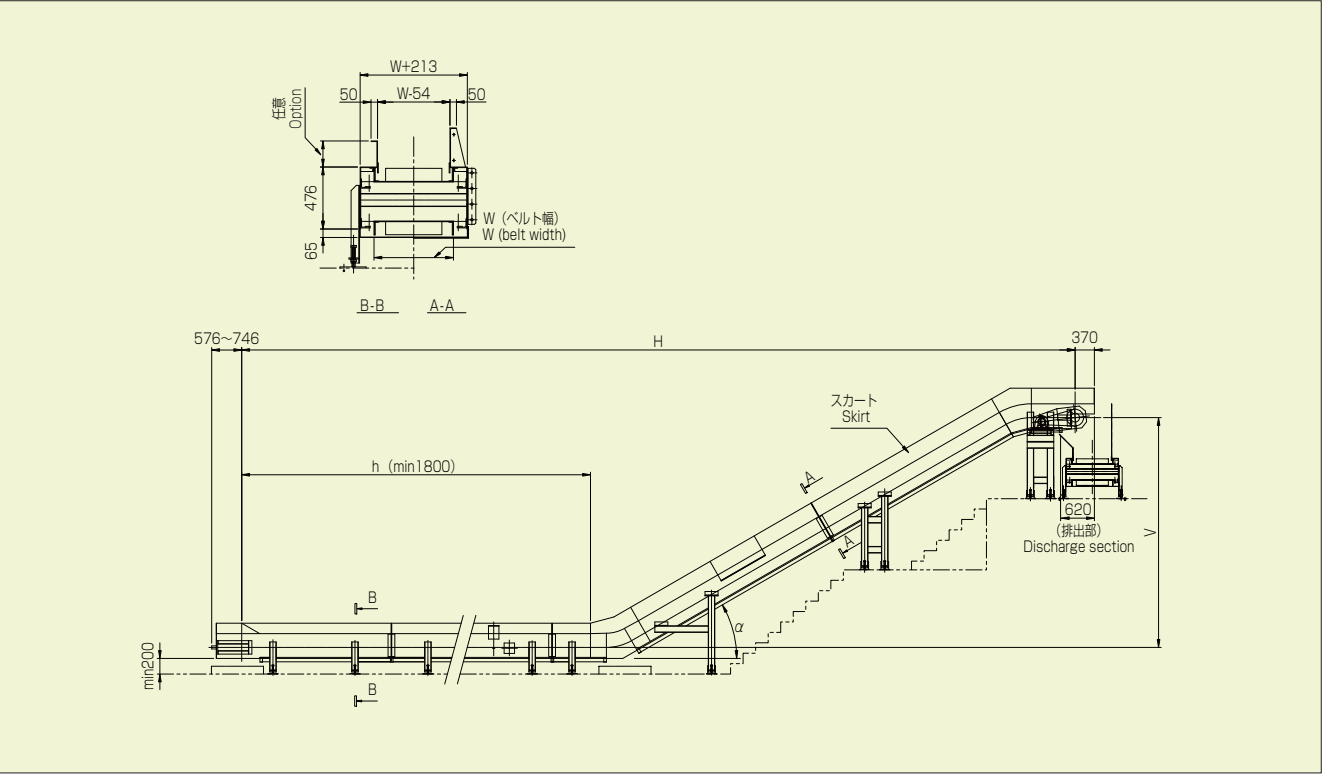
サイドチェーンタイプ	Side chain type	RF08125F相当
許容ベルト張力(N){kgf}	Belt tension (N) (kgf)	19600{2,000}
ピッチ(mm)	Pitch (mm)	125
ベルトタイプ	Belt type	#1253
ベルト幅W(mm)	Belt width (mm)	300、450、600、750、900、1,050、1,200
ベルト板厚(mm)	Belt thickness (mm)	3.2
サイドウイング高さ(mm)	Side wing height (mm)	63.5
標準クリート高さ(mm)	Standard cleat height (mm)	55
標準傾斜角度α	Standard angles of incline α	15°、30°、45°、※(60°)
標準コンベヤ速度(m/min)	Standard conveyor speeds (m/min)	1～12
標準スカート高さ(mm)	Standard skirt heights (mm)	100、150、200、250、300、350、400、500
鎖車 Sprockets 歯数	No. of teeth	6T×6T
鎖車 Sprockets ピッチ径(mm)	Pitch diameter (mm)	250×250

※ご相談ください
※Consult for further information.

HC607

特長

- サイドウイング付ヒンジベルト(ピッチ152.4mm、厚さ4.5mm、鋼製)を使用しています。
- 搬送物の形状によりプレーンベルト、ディンプルベルトを使用します。
- 大型工作機械からの切屑や中大型プレス機などの加工から生じる、からみつきやすい切屑及び鋭いエッジの金属スクラップなどの大容量、中距離搬送に適しています。
- 小型の製品搬送、ダイカスト屑、プラスチック屑、廃棄ゴミ、古紙などにもご活用いただけます。

Features

- Hinged belt (pitch: 152.4 mm, thickness: 4.5 mm, steel) with side wings.
- Dimpled or plain belt surface according to the material conveyed.
- Ideal for high-volume, mid-distance hauling of chips from large-scale machine tools, as well as easily entangled chips and sharp-edged metal scrap from equipment such as medium-to-large stamping presses.
- Also well suited for hauling small products, casting scrap, plastic scrap, trash and garbage, and wastepaper.

技術データ / Technical data

サイドチェーンタイプ		Side chain type	607-3
許容ベルト張力(N){kgf}		Belt tension (N) (kgf)	44100{4,500}
ピッチ(mm)		Pitch (mm)	152.4
ベルトタイプ		Belt type	#6187
ベルト幅W(mm) ( )内数字はインチ		Belt width (mm) (inches)	152、305、457、610、762、915、1,067、1,219、1,372、1,524 (6) (12) (18) (24) (30) (36) (42) (48) (54) (60)
ベルト板厚(mm)		Belt thickness (mm)	4.5
サイドウイング高さ(mm)		Side wing height (mm)	101.6
標準クリート高さ(mm)		Standard cleat height (mm)	100
標準傾斜角度α		Standard angles of incline α	15°、30°、45°、※(60°)
標準コンベヤ速度(m/min)		Standard conveyor speeds (m/min)	1～12
標準スカート高さ(mm)		Standard skirt heights (mm)	100、150、200、250、300、350、400、500
鎖車 Sprockets	歯数	No. of teeth	6T×6T
	ピッチ径(mm)	Pitch diameter (mm)	304.8×304.8

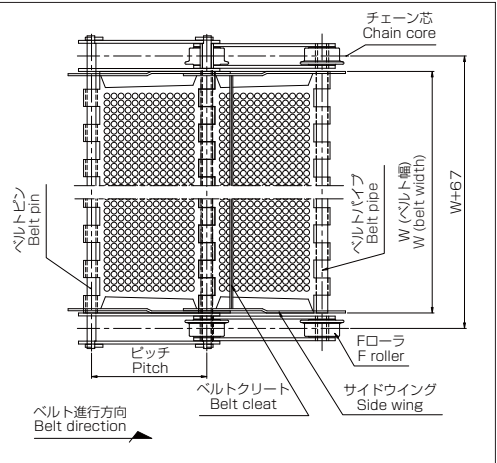
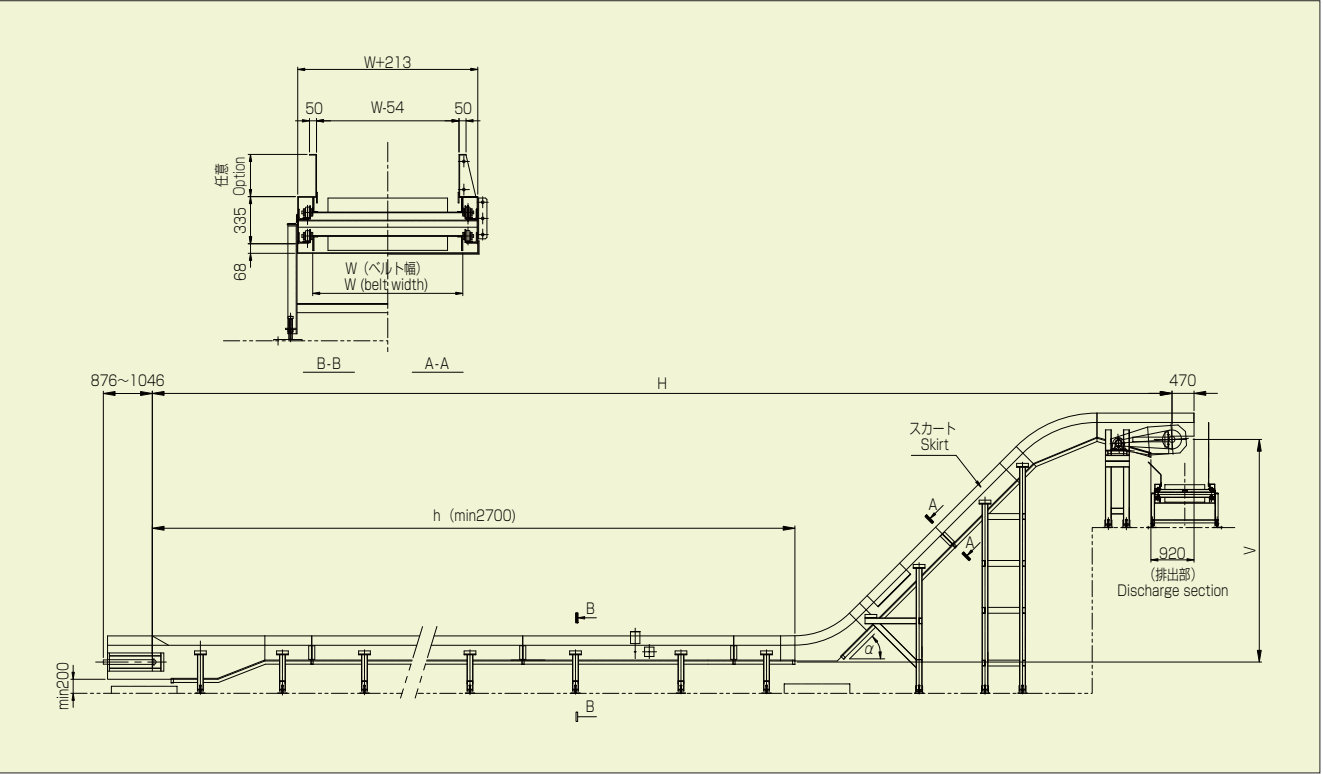
※ご相談ください
※Consult for further information.

HC1000

特長

- サイドウイング付ヒンジベルト(ピッチ250mm、厚さ4.5mm、鋼製)を使用しています。
- 搬送物の形状によりプレーンベルト、ディンプルベルトを使用します。
- 大型工作機械からの切屑や中大型プレス機などの加工から生じる、からみつきやすい切屑及び鋭いエッジの金属スクラップなどの大容量、長距離搬送に適しています。
- 小型の製品搬送、ダイカスト屑、プラスチック屑、廃棄ゴミ、古紙などにもご活用いただけます。

Features

- Hinged belt (pitch: 250 mm, thickness: 4.5 mm, steel) with side wings.
- Dimpled or plain belt surface according to the material conveyed.
- Ideal for high-volume, long-distance hauling of chips from large-scale machine tools, as well as easily entangled chips and sharp-edged metal scrap from equipment such as medium-to-large stamping presses.
- Also well suited for hauling small products, casting scrap, plastic scrap, trash and garbage, and wastepaper.

技術データ / Technical data

サイドチェーンタイプ		Side chain type	1007-3
許容ベルト張力(N){kgf}		Belt tension (N) (kgf)	44100{4,500}
ピッチ(mm)		Pitch (mm)	250
ベルトタイプ		Belt type	#10187
ベルト幅W(mm) ( )内数字はインチ		Belt width (mm) (inches)	305、457、610、762、915、1,067、1,219、1,372、1,524 (12) (18) (24) (30) (36) (42) (48) (54) (60)
ベルト板厚(mm)		Belt thickness (mm)	4.5
サイドウイング高さ(mm)		Side wing height (mm)	101.6
標準クリート高さ(mm)		Standard cleat height (mm)	100
標準傾斜角度α		Standard angles of incline α	15°、30°、45°、※(60°)
標準コンベヤ速度(m/min)		Standard conveyor speeds (m/min)	1～12
標準スカート高さ(mm)		Standard skirt heights (mm)	100、150、200、250、300、350、400、500
鎖車 Sprockets	歯数	No. of teeth	6T×6T
	ピッチ径(mm)	Pitch diameter (mm)	500×500

※ご相談ください
※Consult for further information.

シャッフルコンベヤ
Shuffle Conveyor

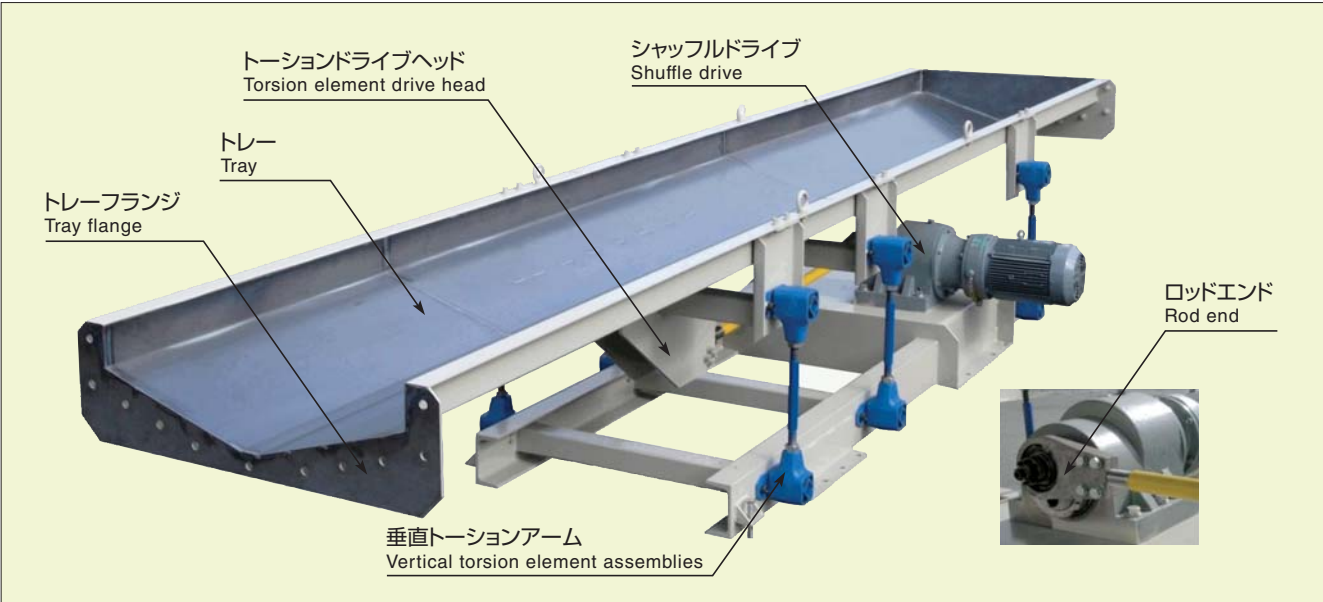
シャッフルコンベヤとは

トレーの繰り返し往復運動を利用したユニークなコンベヤです。

- ●粉物から重量物までさまざまな物が搬送できます。
- ●振動式コンベヤとは異なり稼動時の音が静かです。
- ●トレーの材質･仕様の組み合わせにより、耐磨耗対応、耐錆対応、高温対応が従来のコンベヤに比べて容易になりました。
- ●シンプルな構造を実現しメンテナンス等も容易です。
- ●ベルト式コンベヤとは異なり搬送物の戻りがありません。
- ●振動コンベヤとは異なり搬送物の積載状態からの起動も可能です。

A shuffle conveyor is a unique conveyor system that utilizes repeated back-and-forth motion to move material or objects.

Features

- Can convey a wide range of materials and objects, from powders to heavy items.
- Differs from vibrating conveyor systems in that operation is quiet.
- Can readily accommodate the need for abrasion resistance, corrosion resistance, and heat resistance compared to conventional conveyors by combining materials and specifications of the tray.
- Simple construction facilitates maintenance.
- Differs from belt conveyors in that there is no buildup of material carryover.
- Differs from vibrating conveyor systems in that operation can be restarted under a heavy load.

技術情報/Technical Information

トレイ Tray	長さ Length 幅 Width 形状 Shape	様々な設定が可能です。 ご要望の仕様に合わせて最適な設計を行います。 (大型の参考値:75m長×1m幅)	Tray dimensions can be customized to meet your specific handling needs. We will create the optimal design to meet your required specifications. (Reference values for large size: 75 m in length by 1 m in width)
	板厚材質 Plate thickness Material	通常:一般構造用圧延鋼板SS400･t3.2 (搬送物、投入条件により選定します) SS400　t4.5、t6･ステンレス鋼板･耐摩耗鋼板などで製作することも可能です。	Standard: Rolled steel plate for general structural use (SS400); 3.2 mm thick. Can also be fabricated from SS400 4.5 or 6.0 mm thick, stainless steel plate, and abrasion-resistant steel plate.
搬送速度 Conveyor speed		0.7～5.2m／分(搬送物とその量により異なります)	0.7 to 5.2 meters/minute (will vary depending on material conveyed and its weight)
揺動ストローク Shuffle stroke		81mm	81 mm
揺動ストローク数 Shuffle strokes per minute		70ストローク／分	70 strokes/minute
駆動部 Drive section		0.2kW～22.5kW(任意の位置に設置可能です)	0.2 to 22.5 kW (can be installed in any desired location)
騒音 Noise level during operation		空運転時:70db 搬送運転時:80db程度(搬送物により異なります)	Empty: 70 dB Loaded: Around 80 dB (will vary depending on the conveyed objects)

搬送事例
Conveyance Examples

椿本メイフランのヒンジスチールベルトは、精密プレス成形された蝶番方式。
各蝶番つきリンクが1本のピンで連結されており、精密な噛みあいを実現しています。
特に大きく重いものや高熱・鋭利で取り扱いが危険なものも安全に搬送します。
また、国内外で培った豊富な経験と高い技術力を駆使し、さまざまな市場ニーズにもその技術を最大限に活かせるように研究開発を行っています。（※掲載写真は搬送事例の一例です）

プレススクラップの搬送
Stamping Scrap

スリッター屑(チョッパー屑、トリマー屑)の搬送
Slitter Scrap (chopper scrap, trimmer scrap)

ダイカスト屑の搬送
Casting Scrap

古紙の搬送
Wastepaper

ボルトの搬送
Bolts

プレススクラップの搬送(シャッフルコンベヤによる搬送)
Stamping Scrap (on shuffle conveyor)

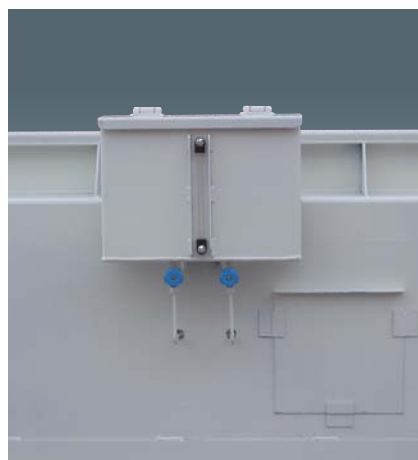
「クリーン」で「安全」を基本にして環境負荷低減に配慮しながら
多様化するニーズにお応えするためにさまざまなオプションをご用意しています。
（※掲載写真はオプションの一例です）

反転シュート
Pivoting Chuters

ホッパー
Hoppers

点検架台･安全ネット
Inspection Catwalks & Safety Nets

引綱式非常停止
System Emergency Stop

制御盤
Controls

給油器･点検窓
Lubricators & Inspection Ports

マグループ®
（※戻りスクラップ対策用コンベヤ）
Magloop®

メイフランのエコロジー
Mayfran's Environmental Friendliness

スタンダード
Standard

つばきグループの方針として掲げられている[エコ&エコ]

[エコ&エコ（Ecology&Economy）]とは、環境に配慮した製品をお客様に提供することで、地球環境への負荷軽減を実現するとともに、経済性も併せて追求しようという考え方です。椿本メイフランは製品を通じてお客様とともに環境配慮を進め、お客様の経済性向上に貢献することを目指しています。

資源の有効活用と環境改善

近年、大量の産業廃棄物の再生･処理に関する問題が国内のみならず国外も含めた地球規模の大問題としてとりあげられています。椿本メイフランは金属スクラップや古紙、産業廃棄物などを安全･確実に処理工程へ搬送する製品の提供を通じて貴重な資源の再資源化に貢献しています。

環境に配慮した製品をお客様に提案します

たとえばベアリング入りのコンベヤチェーンをご採用いただくことにより、走行抵抗が従来品よりも低く抑えられるため、所要動力を低減することができます。また、ブッシュとローラ間の摩耗寿命が延びるため取替え頻度を大幅に低減でき、テークアップ調整などのメンテナンス工数も大幅に削減できます。また、コンベヤの駆動用モータに高効率モータをご採用いただくことにより、所要消費電力を削減できます。椿本メイフランは、お客様とのお打ち合わせの段階から環境に配慮した仕様をご提案しています。

モノづくりもエコロジー

椿本メイフランは、環境に配慮した製品づくりはもちろんのこと、製品の生産プロセスにおいても「メイフランエコロジー」を目指しております。例えば、吹き付け塗装で発生するミストの拡散を防止するための専用塗装ブースや、CO_2溶接機ロボットからの溶接ヒューム飛散防止対策、さらに大型プレスの防音、振動設備の導入などにも積極的に取り組み、環境マネジメントに関する国際標準であるISO14001の認証も取得するなど、全社をあげてモノづくりにも環境保全に配慮しています。

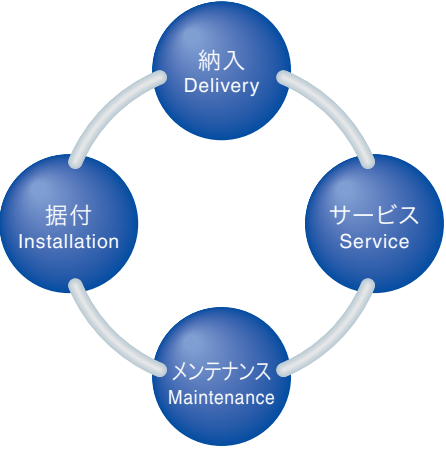
Tsubakimoto Mayfran :
Preserving Factory Enviroments Everywhere

Environmental burden has been steadily increasing in recent years and has reached critical levels worldwide. Industry is no exception. As a citizen of the world, Tsubakimoto Mayfran's mission is to recycle and process huge amounts of industrial waste in the safest, most environmentally friendly way possible.

メイフラン・グローバル・サプライ

世界中の多くの企業がグローバル化を推し進める中、メイフラングループは自動車関連業界を主体とした切屑・クーラントの処理システムや各種スクラップ搬送装置を、日本以外の米国・欧州・アジアにも生産拠点のある国際メーカーとして供給してまいりました。世界中の多種多様な現地ニーズに対応でき、海外における打合せから納入、据付、メンテナンス、サービスでご不安なお客様にも安心してご利用いただけます。国内はもとより世界中どこでも安心してご使用いただけるメイフラン製品を、ぜひお試しください。

Mayfran Global Network

Today numerous companies around the world are striving to expand into the global business market. As a global enterprise with manufacturing bases in Japan, as well as the U.S., Europe and Asia, we, the Mayfran Group, supply systems for conveying a wide variety of scrap and industrial waste, primarily for automotive-related industries, and for handling chip and metal scrap from machine tools. The Mayfran Group is able to meet a wide range of local needs all over the world. And if customers are inexperienced in doing business abroad, our full services are available — from arranging meetings overseas to delivery, installation, and maintenance. Please try our trustworthy products, which can be used not only in Japan, but also anywhere in the world.

Mayfran's Worldwide Network

メイフラン オランダ〔メイフラン インターナショナル BV〕
Mayfran International BV

メイフラン U.K.
Mayfran U.K. Ltd.

メイフラン ドイツ
Mayfran GmbH

メイフラン フランス
Mayfran France S.A.R.L.

メイフラン 日本〔椿本メイフラン 株式会社〕
Tsubakimoto Mayfran Inc.

メイフラン 中国〔椿本美芙蘭輸送機械(上海)有限公司〕
Tsubakimoto Mayfran Conveyor (Shanghai) Ltd.

メイフラン インド〔ミーヴィンメイフラン〕
Miven Mayfran

メイフラン アメリカ〔メイフラン インターナショナル〕
Mayfran International

メイフラン カナダ
Mayfran Canada Ltd.

このカタログは2015年10月1日現在のものです。各地の住所、電話番号等は予告なく変更になる場合があります。あらかじめご了承ください。
This catalog is current as of October 1, 2015. Addresses, phone numbers, etc. are subject to change without prior notice.